



cct Stegelitz GmbH (carbon clean tech) ist ein wachsendes Unternehmen. Wir produzieren recovered Carbon Black (rCB) zum Einsatz in der Kunststoff- und Gummiindustrie. Statt der üblichen Ausgangsrohstoffe Rohöl und Erdgas, verwenden wir mit unserer patentierten Technologie Gummiabfälle jeder Art als Ausgangsmaterial für die Produktion von rCB. Dadurch tragen wir zum Einen zur erheblichen CO<sub>2</sub> Emissionsminderung bei der Herstellung von Carbon Black bei und zum Anderen können wir unseren Kunden einen erheblichen Wettbewerbsvorteil garantieren, denn unser Produkt ist nicht an den Erdölpreis gebunden.

Unsere Produktionsanlage ist seit 2012 in Betrieb und versorgt den derzeitigen Kundenstamm. Zusätzlich führt das Werk Forschungsprojekte durch und bildet damit das Rückgrat der weltweiten Expansion unserer Muttergesellschaft. Auf Grund eines umfassenden Investitionsprogramms, erweitern wir unser Team und suchen dafür qualifizierte Fachkräfte. Insbesondere suchen wir ab sofort einen Betriebsingenieur mit Perspektiven in der Produktionshierarchie für unser Werk in Stegelitz (nähe Magdeburg).

## Betriebsingenieur mit Perspektive (m/w)

### Ihre Aufgaben:

- Unterstützung der Betriebsleitung bei der Ausführung von Investitionen
- Prozessoptimierung hinsichtlich Durchsatzkapazität, Verbrauch und Verfügbarkeit
- Datenerfassung und Auswertung von KPIs, insbesondere Produktionskosten und Gesamtanlagen-effektivität
- Koordination externer Ingenieurbüros und Planer
- Erstellung von Flussdiagrammen und Betriebsanleitungen
- Unterstützung bei der Erstellung von BImSchG-Anträgen

### Ihr Profil:

- Großes Interesse an den Facetten einer Produktion
- Erfolgreich abgeschlossenes Studium der Fachrichtung Verfahrenstechnik, Chemieingenieurwesen, Maschinenbau oder vergleichbare Qualifikation
- mindestens 2 Jahre Berufserfahrung in einem Ingenieurbüro oder Industrieunternehmen, idealerweise mit verfahrenstechnischen Industrieanlagen
- Wünschenswerte Erfahrung mit den Themen Erdgas, Erdöl, Pyrolyse, Schüttguthandling
- Kenntnisse der anzuwendenden Regelwerke und Vorschriften; Einhaltung gesetzlicher Vorschriften; Anforderungen an Anlagen nach BImSchG
- Erfahrung in methodischer Analyse und Problemlösung
- Selbständige und systematische Arbeitsweise, Teamfähigkeit, sowie Kommunikationsstärke
- Gute Englischkenntnisse

Wir suchen Menschen mit Leidenschaft, Kreativität und Ausdauer, die neben dem wirtschaftlichen Erfolg auch einen sinnvollen Beitrag für unsere Umwelt leisten wollen. Wir bieten ein Team mit flachen Hierarchien, welches gemeinsam mit Ihnen an der Entwicklung des Standortes und der Produkte arbeiten möchte.

Bitte senden Sie eine aussagekräftige Bewerbung an Frau Stefanie Riedel, [riedel@carbon-clean-tech.com](mailto:riedel@carbon-clean-tech.com). Wir freuen uns Sie kennenzulernen!